

ICS 59.080.30
W 59

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64055—2015

FZ/T 64055—2015

袋式除尘用针刺非织造过滤材料

The needle punched nonwovens for filter bags

中华人民共和国纺织
行业标准
袋式除尘用针刺非织造过滤材料
FZ/T 64055—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

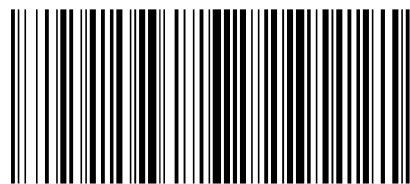
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2015年9月第一版 2015年9月第一次印刷

*

书号: 155066·2-28960 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 64055-2015

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 5 外观质量检验抽样方案

批量 N	样本量 n	合格数判定 A_c	不合格数判定 R_e
≤ 15	2	0	1
16~90	3	0	1
91~150	5	0	1
151~280	8	1	2
281~500	13	1	2
501~800	20	2	3
801~1 200	32	3	4
$\geq 1 201$	50	5	6

8 判定规则

8.1 按照 5.1 对每个样本进行内在质量测定,符合要求的则为内在质量合格,否则为不合格;如果所有样本内在质量符合要求,则该批次产品内在质量合格,否则该批次产品内在质量不合格。

8.2 按照 5.2 对每个样本进行外观质量评定,符合要求的则为外观质量合格,否则为不合格;如果所有样本的外观质量合格,或者不合格样本数不超过表 5 的合格判定数 A_c ,则该批产品的外观质量合格;如果不合格样本数达到了表 5 的不合格判定数 R_e ,则该批产品质量不合格。

8.3 按 8.1 和 8.2 判定均为合格,则该批产品合格。

9 标志、包装、运输、贮存

9.1 标志和包装

产品外包装上应印刷清晰标志,内容包括:生产厂名、产品名称、类型和规格、数量、重量(kg)、生产批号、执行标准编号、出厂日期和检验合格证等。

产品包装根据协议或者合同规定。

9.2 运输和贮存

运输产品的车辆应清洁干燥,运输过程中防止雨淋、浸水、压轧、撞击和沾污。

产品应存放在通风干燥,不受日晒的常温场所,要远离火源和高温源。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会产业用纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 7)归口。

本标准起草单位:上海博格工业用布有限公司、江苏东方滤袋有限公司、厦门三维丝环保股份有限公司、南京际华三五二一环保科技有限公司、福建鑫华股份有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人:刘书平、蔡伟龙、张旭东、于淼涵、费建信、粘伟诚、赵瑾瑜。

表 3 滤料的内在质量性能指标

序号	项目	要求						
		有基布						无基布
		常温	中温	高温				
聚四氟乙烯	玻璃纤维/玄武岩			其他				
1	单位面积质量偏差/%	±5						
2	单位面积质量 CV 值/%	≤ 3						
3	幅宽偏差/%	≥ 0						
4	厚度偏差/%	±8						
5	厚度 CV 值/%	≤ 5						
6	透气率偏差/%	±20						
7	透气率 CV 值/%	≤ 8						
8	断裂强力/N ≥	纵向	1 000	1 000	700	2 000	900	900
		横向	1 100	1 100	700	2 000	1 200	1 000
9	断裂伸长率/% ≤	纵向	45	35	40	10	35	45
		横向	50	50	50	10	50	50
10	定负荷伸长率/% ≤	纵向	0.65					1.2
		横向	4.2					2.7
11	残余阻力/Pa ≤	300						
12	动态除尘效率/% ≥	99.99						
13	疏水性能/级 ≥	4						
14	疏油性能/级 ≥	3						
15	表面电阻/Ω <	10 ¹⁰						
16	电荷密度/(μC/m ²) ≤	7						
17	耐腐蚀性能	断裂强力保持率/% ≥	纵/横向	95				
18	耐温性能	断裂强力保持率/% ≥	纵/横向	100				
		热收缩率/% ≤	纵向	1.5				
			横向	1				
19	阻燃性能	火焰中只能阴燃,不应产生火焰,离开火源,阴燃在 15 s 内自行熄灭						

注 1: 序号 1~12 是基本物理指标,为必测项目,序号 13~19 为特殊功能指标,具有特殊功能产品选择相应项目进行测试。

注 2: 耐温特性的断裂强力保持率和热收缩率是指在连续工作温度下 24 h 后测试所得。

袋式除尘用针刺非织造过滤材料

1 范围

本标准规定了袋式除尘用针刺非织造过滤材料的分类与命名、要求、试验方法、检验规则、判定规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以短纤为主要原材料,复合或不复合基布制成的袋式除尘用针刺非织造滤料。其他工艺制成的过滤材料可参考使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定(条样法)

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4745 纺织品 防水性能的检测和评价 沾水法

GB/T 5453 纺织品 织物透气性的测定

GB/T 5455 纺织品 燃烧性能 垂直方向损毁长度、阴燃和续燃时间的测定

GB/T 6719—2009 袋式除尘器技术要求

GB/T 12703.2 纺织品 静电性能的评定 第 2 部分:电荷面密度

GB/T 12703.4 纺织品 静电性能的评定 第 4 部分:电阻率

GB/T 19977 纺织品 拒油性 抗碳氢化合物试验

GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第 1 部分:单位面积质量的测定

GB/T 24218.2 纺织品 非织造布试验方法 第 2 部分:厚度的测定

FZ/T 01034 纺织品 机织物拉伸弹性试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

动态除尘效率 operational dust collection efficiency

滤料在除尘的同时,按规定制度进行清灰条件下的过滤效率,%。

[GB/T 6719—2009,定义 3.20]

3.2

残余阻力 residual pressure drop

在一定的滤速下,滤料阻力达规定值时,按规定的条件进行清灰后滤料的阻力,Pa。

[GB/T 6719—2009,定义 3.21]

4 分类和命名

4.1 分类

过滤材料按照温度的使用范围分为:常温过滤材料、中温过滤材料和高温过滤材料(常用纤维滤料